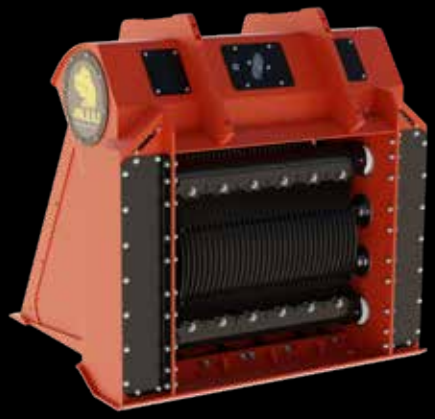
ALLU SCREENER
Ultrafeine Absiebung

Neuer Standard in der Vibrationstechnik



Looking for a way to get ultrafine screening results? The ALLU Screener Bucket is your ideal tool. It uses advanced vibration technology to produce very fine materials from dry substances.

Sieben ohne Zusatzanlagen – Dank der integrierten Vibrations-Siebtechnologie ersetzt der Screener den Einsatz separater Siebanlagen und vereinfacht die Arbeitsweise deutlich.

Extra feine Körnungen – Erzeugt selbst kleinste Körnungen unter 10 mm. Ob Trennen oder Weiterverwendung, der Screener bietet flexible Lösungen für jede Materialanforderung.

Hocheffiziente Vibration – Mit hochfrequenten Schwingungen und einer Drehgeschwindigkeit von bis zu 800 U/min sorgt der Screener für gleichmäßige und zuverlässige Ergebnisse.

Sieben ohne Zerkleinern – Ideal für trockene Materialien wie Erde, Bauschutt, Sand und Kies – trennt zuverlässig, ohne das Material zu brechen.

Austauschbares Siebnetz – Das Siebnetz des ALLU Screener kann einfach ausgetauscht werden, um die Korngröße anzupassen. Verfügbare Siebgrößen sind 6 mm, 10 mm und 13 mm.

Geringer Wartungsaufwand – Das Siebnetz besteht aus robustem, verschleißfestem Stahl, der für den intensiven Einsatz und lange Betriebszeiten ausgelegt ist. Der Screener überzeugt zudem mit einfacher Handhabung, unkomplizierten hydraulischen Anschlüssen und geringem Ölflussbedarf.

MODELL	BAGGER	MAX. DRUCK
	t	bar
DV 4-12	20-35	300

VOLUMEN	DURCHFLUSS	GEWICHT
aufgeschüttet m³	l/min	kg
1.56	100-120	1,600

ALLU One Step Ahead